



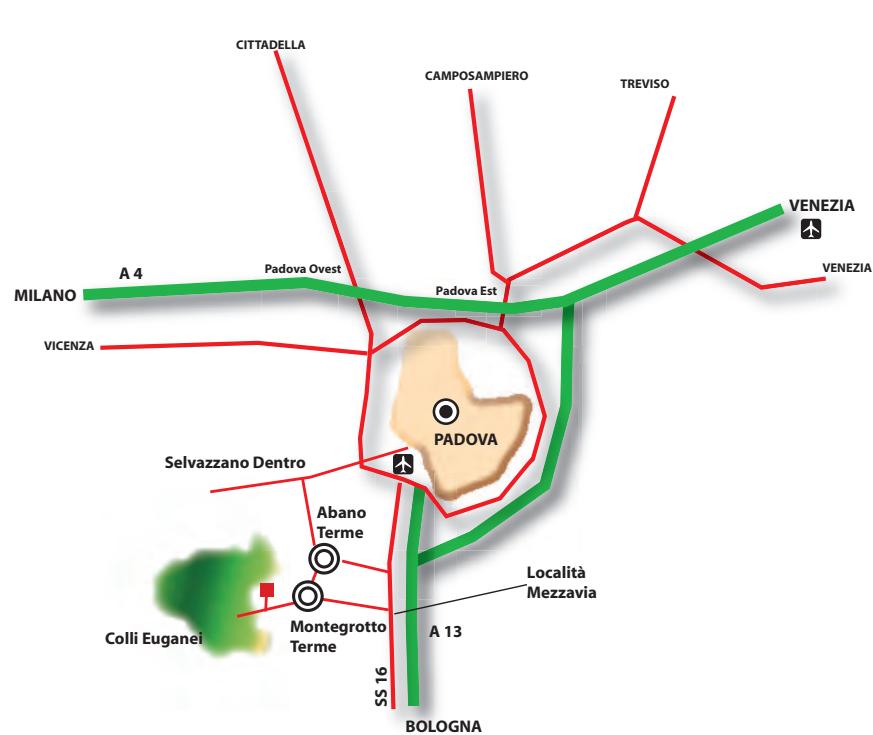
**E**  
**M**  
**E**

### **E.M.E. COMMERCIALE S.R.L.**

Viale dell'Artigianato, 2 - 35036 Montegrotto Terme (PD)

Tel. +39.049.8911000 r.a. - Fax +39.049.8910966

[Http://www.eme-weld.it](http://www.eme-weld.it) - Email: emepunt@tin.it



EME COMMERCIALE srl si riserva di effettuare qualsiasi cambiamento alle macchine e/o alla documentazione senza alcun preaviso per migliorarne la qualità della stessa.

Situati a Montegrotto Terme (Pd)  
da oltre 40 anni siamo specializzati nella  
progettazione e costruzione  
di puntatrici elettromeccaniche,  
eletrodi per la saldatura,  
attrezzature per saldatrici a protezione,  
morse ed apparecchiature pneumatiche  
per saldatrici a resistenza.  
Grazie alla nostra lunga esperienza  
siamo a Vostra  
completa disposizione  
per qualsiasi problema di saldatura.

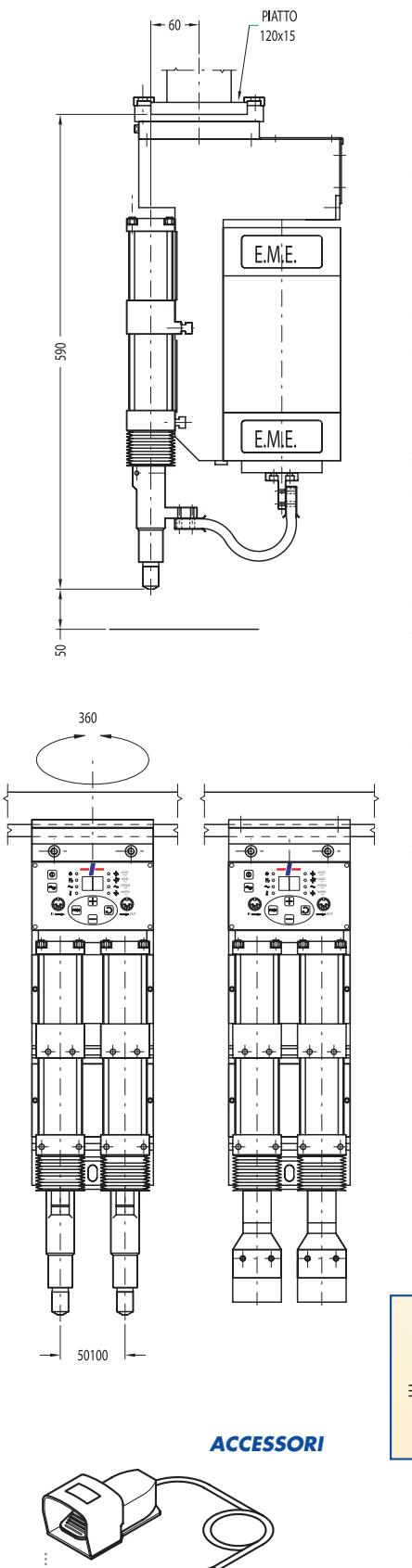


**PUNTATRICI  
MODULARI  
DOPPIO PUNTO  
PM30**

**E**  
**M**  
**E**

**CE**

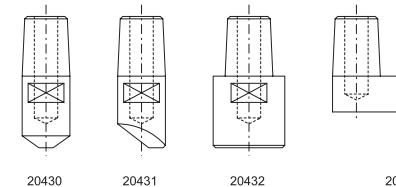
# PM30



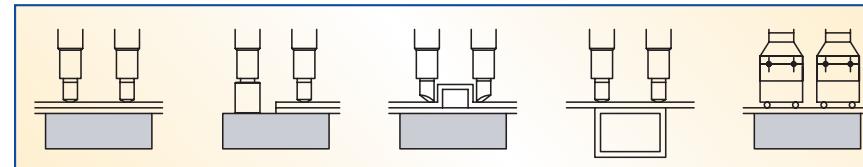
Unità di saldatura a resistenza modulare a doppio punto, particolarmente indicate nelle saldature di lamiera accessibili solo da un lato. Azionate pneumaticamente e integralmente raffredate tramite unico circuito per: SCR, trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Costruite con struttura in acciaio eletrosaldato e lavorato alla macchina utensile nella quale è inserito internamente il controllo elettronico per la regolazione dei parametri di saldatura. Anteriormente i cilindri pneumatici di movimento elettrodi e posteriormente il trasformatore di saldatura. Un particolare sistema montato nella parte superiore dell'unità, ne permette la rotazione ed il relativo posizionamento. La combinazione delle possibilità di rotazione con lo spostamento trasversale dei cilindri di saldatura permette agli elettrodi di coprire una ampia area, rendendola particolarmente adatta all'impiego singolo che su attrezzature speciali.



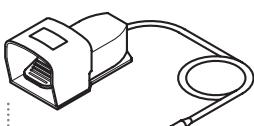
**ELETTRODI**



**MEDOTI**



**ACCESSORI**

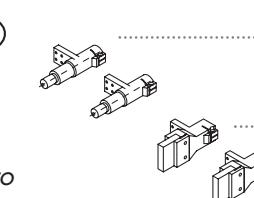


Pedaliera di comando  
**91001D**



Cavetto di collegamento  
**91002D**

Portaelettrodi standard **91003**



Portaelettrodi per elettrodi a barra **91004**

## CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO3"

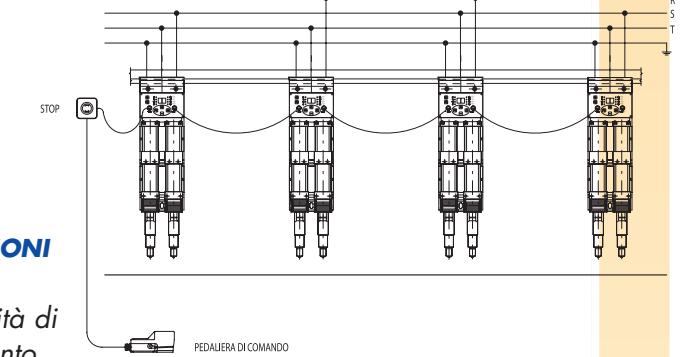


Controllo di saldatura elettronico digitale sincrono per la regolazione dei parametri di saldatura

- Tempo di accostaggio.
  - Tempo di saldatura.
  - Tempo di forgiatura.
  - Parzializzazione della potenza.
  - Possibilità di esclusione dell'unità.
  - Selezione salda non salda per eseguire cicli di prova.
  - Protezione termica di temperature limite.
  - Connettori di allacciamento per comando di start in ingresso e di colloquio con altre unità di puntatura.
- Una particolare funzione del controllo dà la possibilità di effettuare cicli in cascata elettrica o in cascata pneumatica in funzione della tipologia di saldatura da effettuare.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza nominale al 50% ED	KVA	30
Tensione nominale	V	400 o 230
Frequenza nominale	Hz	50
Corrente di corto circuito	KA	19
Corrente max di saldatura	KA	15
Corrente secondaria al 100%	KA	4,4
Tensione secondaria a vuoto	V	4,8
Corrente secondaria permanente	KA	1,6/3,5
Interm. alla corrente max di saldat.	%	8,5
Sez. cavi alimentazione	V400	16
Fino 30 m linea	V230	25
Forza max agli elettrodi	daN	150
Corsa max elettrodi	mm	60
Distanza tra gli elettrodi min/max	mm	50/100
Cap. max di sald. su acciaio dolce	mm	1,2
Cap. max di sald. su tondino	mm	10+10
Alimentazione aria compressa	KP	600
Alimentazione acqua di raffreddamento		
Pressione	KP	15/30
Portata	L/min	5
Consumo aria (press. nominale)	MC/1000PT	3,8
Azionamento		Elettropneumatico
Raffreddamento		Acqua
Dimensioni	mm	150x300x610
Peso	Kg	65



## APPLICAZIONI MULTIPLE

La semplicità di allacciamento alle linee di energia elettrica aria compressa e acqua di raffreddamento, permettono di realizzare direttamente da parte dell'utilizzatore sistemi di puntatura multipli economicamente vantaggiosi, e integrazioni tecnicamente razionali in sistemi complessi.

## PUSH-PULL

Il sistema PUSH-PULL viene realizzato collegando una unità secondaria priva di parte elettronica ad una unità primaria. Questo sistema permette di ottenere la saldatura su spessori o configurazioni di pezzi non saldabili con l'unità standard.

