

BSU

jednofázové bodovky stolové



Sú to odporové zvaracie stroje konštruované pre montáž na pracovný stôl, s priamočiarym pohybom hornej elektródy určené na bodové zváranie dielcov malých rozmerov z nízkouhlíkových ocelí s obsahom uhlíka max. 0,3%, pozinkovaných plechov ale najmä na zváranie ťažšie zvariteľných materiálov ako napr. Al a jeho zliatín. Uplatňujú sa predovšetkým v kusovej a malosériovej výrobe.

Jednoduché ovládanie je umožnené moderným mikropočítačovým riadením, ktoré okrem iného umožňuje:

- Plynule riadiť výkon zvaracieho stroja
- Kompenzovať zmeny napájacieho napätia
- Svahový nárast zvaracieho prúdu
- Riadenie prietoku chladiacej vody
- Samodiagnostiku a diagnostiku zvaracieho stroja
- Prednastavenie až 30 rôznych zvaracích programov
- Riadenie pre pozinkované plechy s reguláciou prúdu
- Transformátor s výkonom 25 kVA
- Vyloženie ramena 300 mm

Výber stroja je možné optimalizovať s nasledujúcimi možnosťami:

- Pneumatický valec so silou 100 alebo 270 daN

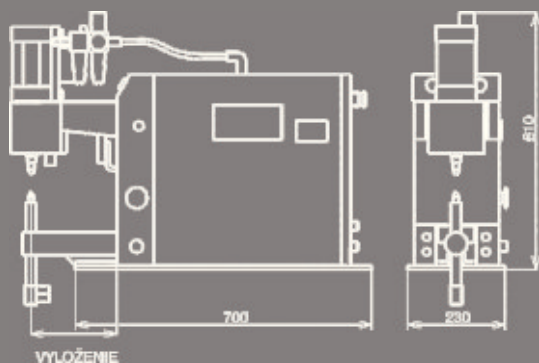


VTS - welding, s.r.o.

Račianska 22/A, 83102 Bratislava, SLOVAK REPUBLIC
tel.: +421 2 5557 4842, fax: +421 2 5556 1407
e-mail: vts@vts.sk, <http://www.vts.sk>

BSU

jednofázové
bodovky stolové



Typové značenie

BS	Bodovka stolová pneumatická	
XX.XX	Porovnávací výkon pri 50% DZ	10 ==> 10 kVA 20 ==> 20 kVA
.	Oddeľovač	
.3XX	Inovačný krok	
.3XX	Vyloženie ramien	1 ==> 200mm 2 ==> 300mm
.3XX	Prítlačná sila	1 ==> 270 daN 2 ==> 100 daN

Príklad: **BSU 25.311** – Bodovka stolová jednosmerná
Vyloženie ramien 300mm. Porovnávací výkon pri 50% DZ
25kVA. Prítlačná sila 270 daN.

Základné technické údaje

TYP		BSU 25	
Porovnávací výkon pri 50% DZ	kVA	25	
Vyloženie ramien	mm	300	
Maximálny primárny prúd	A	120	
Maximálny zvärací prúd	kA	8	
Rozovretie ramien	mm	110	
Zväracia schopnosť	plechy	3 + 3	
	Ø	10 + 10	
Minimálny tlak chladiacej vody	MPa	0,15	
Spotreba chladiacej vody	m ³ .hod ⁻¹	0,24	
Hmotnosť stroja	kg	cca 80	
Napätiová sústava		2 PEN 50 Hz 400V / TN – C – S	