



BP/L

3-fázové stacionárne jednofázové odporové zváracie stroje

Sú to profesionálne odporové zväracie stroje určené pre malosériovú ale aj pre hromadnú výrobu, hlavne pre zväranie ocelí s obsahom uhlíka max 0,3%. Jednoduché ovládanie je umožnené moderným mikropočítačovým riadením s mnohými nastaviteľnými funkciami ako napríklad meranie a regulácia zväracieho prúdu. Štandardne sú stroje osadené zásobníkmi na stlačený vzduch čo značne zvyšuje dynamiku napúšťania pneumatického valca a tým aj kadenciu zvärania. Konštrukčne sú riešené ako stavebnica, ktorá umožňuje vybrať si pre svoje potreby optimálny stroj z hľadiska spotreby elektrickej energie, tlakového vzduchu a chladiacej vody pri maximálnej zväracej schopnosti stroja.

Pri výbere je možné vychádzať z týchto možností:

- Transformátory s výkonmi 25 kVA a 63 kVA
- Vyloženie bodovky 500 - 630 mm
- Vyloženie výstupkového zväracieho stroja 250 a 315 mm
- Zväracia sila 6.3 kN
- Pomocný zdvih pre optimalizáciu spotreby vzduchu a zvýšenie rýchlosti zvärania
- Riadiaci systém bez merania (Jednoduché aplikácie) alebo s meraním a reguláciou zväracieho prúdu
- Na objednávku inštalácia proporcionálneho ventilu s elektronickou spätnoväzbovou reguláciou tlaku, pre aplikácie vyžadujúce sledovanie zväracej sily
- Elektromagnetický ventil na úsporu chladiacej vody (ak stroj nie je napojený na uzavretú sústavu)



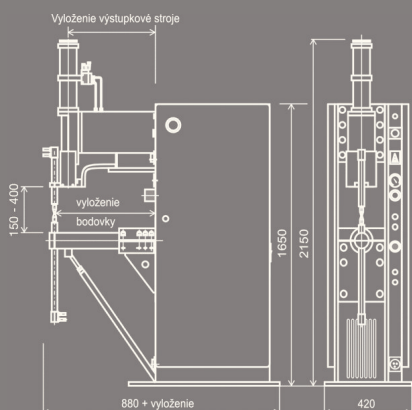
VTS - welding, s.r.o.

Račianska 22/A, 83102 Bratislava, SLOVAK REPUBLIC
tel.: +421 2 5557 4842, fax: +421 2 5556 1407
e-mail: vts@vts.sk, <http://www.vts.sk>

Typové značenie

BP	Bodovka pneumatická	
L	Výstupkový zvärací stroj	
XX.3XXX	Porovnávací výkon pri 50% DZ	25 ==> 25 kVA 63 ==> 63 kVA
.	Oddeľovač	
.3XXX	Inovačný krok	
		1 ==> 250 mm 2 ==> 315 mm 3 ==> 500 mm 4 ==> 630 mm
.3XXX	Vyloženie ramien	
		1 ==> jednotlak 2 ==> jednotlak s pom. zdvihom
.3XXX	Pneumatický systém	
		1 ==> 6,3 kN

Príklad: **BP 25.3421** – bodovka pneumatická s priamočiarom pohybom hornej elektródy, s porovnávacím výkonom 25 kVA, vyloženie 630 mm, jednotlakový pneumatický systém s pom. zdvihom a zväracou silou 6,3 kN



Základné technické údaje

TYP		BP 25.3XX		BP 63.3XXX		L63.3XXX	
Vyloženie	mm	500	630	500	630	250	315
Nominálny výkon (50% DZ)	kVA	25		63		63	
Sekundárne napätie naprázdno	V	4,17		6,25		6,25	
Max. prúd (rozovretie 300 mm)	kA	14,5	12,5	19,1	16,8	25,5	23,5
Max. prúd (rozovretie 460 mm)	kA	9,2	8,1	12,4	10,9	16,6	15,3
Maximálny zvärací prúd pre oceľ (rozovretie 300 mm)	kA	11,4	10,0	15,3	13,4	20,4	18,8
	%DZ	13,8	18,0	21,7	28,2	12,2	14,3
Trvalý sekundárny prúd (100% DZ)	kA	4,24		7,12		7,12	
Maximálny primárny prúd	A	148	130	298	263	398	367
Menovitý primárny prúd (50% DZ)	A	63		158		158	
Primárny prúd trvalý (100% DZ)	A	44		111		111	
Trieda izolácie		F		F		F	
Prierez sieťového kábla Cu L= 10 m	mm ²	10		25		25	
Prierez sieťového kábla Cu L= 30 m	mm ²	16		35		35	
Tlak vzduchu - pracovný	MPa	0,6					
Tlak vzduchu - minimálny	MPa	0,1					
Tlak vzduchu - maximálny	MPa	1,0					
Min. tlak chladiacej vody	MPa	0,15					
Zvärací schopnosť	plechy	3,5 + 3,5		4,5 + 4,5		250 mm ²	
	Ø	12 + 12		15 + 15			
Tlak na elektródach	kN	6,3					
Zdvih elektród celkový	mm	80					
Zdvih elektród pracovný*	mm	20					
Minimálne rozovretie	mm	150					
Maximálne rozovretie	mm	400					
Ø ramien	mm	70					
Ø držiaka elektród	mm	28					
Ø kužela elektródy	mm	16					
Hmotnosť	kg	540	600	565	625	650	700
Napätová sústava		2 PEN 50 Hz 400V / TN - C - S					

*nastaviteľný pracovný zdvih je len pri pneumatickom valci s pomocným zdvihom