



BP/L

stredné stacionárne jednofázové odporové zváracie stroje

Sú to profesionálne odporové zväracie stroje určené pre malosériovú ale aj pre hromadnú výrobu, hlavne pre zväranie ocelí s obsahom uhlíka max 0,3%. Jednoduché ovládanie je umožnené moderným mikropočítačovým riadením s mnohými nastaviteľnými funkciami ako napríklad meranie a regulácia zväracieho prúdu. Štandardne sú stroje osadené zásobníkmi na stlačený vzduch čo značne zvyšuje dynamiku napúšťania pneumatického valca a tým aj kadenciu zvärania. Konštrukčne sú riešené ako stavebnica, ktorá umožňuje vybrať si pre svoje potreby optimálny stroj z hľadiska spotreby elektrickej energie, tlakového vzduchu a chladiacej vody pri maximálnej zvärackej schopnosti stroja.

Pri výbere je možné vychádzať z týchto možností:

- Transformátory s výkonmi 90 kVA a 125 kVA
- Vyloženie bodovky 500 - 1000 mm
- Vyloženie výstupkového zväracieho stroja pevných 315 mm
- Zväracia sila 6,3 kN a 10 kN
- Pomocný zdvih pre optimalizáciu spotreby vzduchu a zvýšenie rýchlosti zvärania
- Riadiaci systém bez merania (Jednoduché aplikácie) alebo s meraním a reguláciou zväracieho prúdu
- Na objednávku inštalácia proporcionálneho ventilu s elektronickou spätnoväzbovou reguláciou tlaku, pre aplikácie vyžadujúce sledovanie zväracie sily
- Elektromagnetický ventil na úsporu chladiacej vody (ak stroj nieje napojený na uzavretú sústavu)



VTS - welding, s.r.o.

Račianska 22/A, 83102 Bratislava, SLOVAK REPUBLIC
tel.: +421 2 5557 4842, fax: +421 2 5556 1407
e-mail: vts@vts.sk, <http://www.vts.sk>

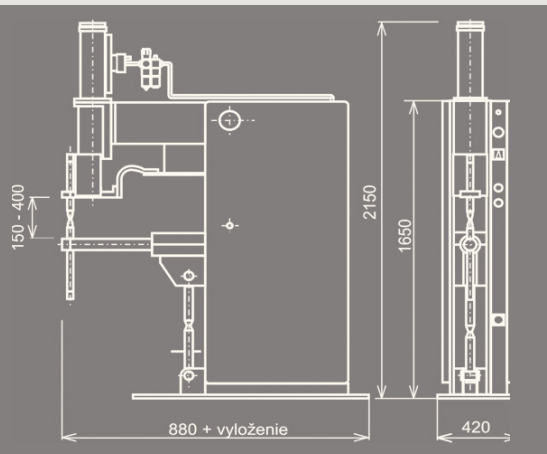
BP/L

stredné stacionárne
jednofázové odporové
zváracie stroje

Typové značenie

BP	Bodovka pneumatická	
L	Výstupkový zvärací stroj	
XXX.3XXX	Porovnávací výkon pri 50% DZ	90 ==> 90 kVA 125 ==> 125 kVA
.	Oddeľovač	
.3XXX	Inovačný krok	1 ==> 315 mm 2 ==> 500 mm 3 ==> 630 mm 4 ==> 800 mm 5 ==> 1000 mm
.3XXX	Vyloženie ramien	1 ==> jednotlak 2 ==> jednotlak s pom. zdvihom
.3XXX	Pneumatický systém	1 ==> 6,3 kN 2 ==> 10 kN

Príklad: **BP 125.3521** – bodovka pneumatická s priamočiarým pohybom hornej elektródy, s porovnávacím výkonom 125 kVA, vyloženie 1000 mm, jednotlakový pneumatický systém s pom. zdvihom a zväracou silou 6,3 kN.



Základné technické údaje

TYP		BP 90.3XXX				BP 125.3XXX				L125.3XXX				
		500	630	800	1000	500	630	800	1000	315				
Vyloženie	mm	90				125				125				
Nominálny výkon (50% DZ)	kVA	7,84				8,89				7,84				
Sekundárne napätie naprázdno	V	29,6	26,1	25,8	22	34,6	30,5	30,5	26,6	40,1				
Max. prúd (rozovretie 150 mm)	kA	19,2	16,9	16,7	14,6	22,5	19,9	19,8	17,2	26,1				
Max. prúd (rozovretie 400 mm)	kA	23,7	20,9	20,6	17,9	27,7	24,4	24,4	21,2	32,1				
Maximálny zvärací prúd pre oceľ (rozovretie 300 mm)	kA	11,8	15,1	12,1	15,9	14,6	18,9	14,4	19,1	12,3				
Trvalý sekundárny prúd (100% DZ)	%DZ	8,1				7,2				11,3				
Maximálny primárny prúd	kA	579	511	573	498	722	635	727	632	786				
Menovitý primárny prúd (50% DZ)	A	225				313				313				
Primárny prúd trvalý (100% DZ)	A	159				221				221				
Trieda izolácie		F				F				F				
Prierez sietového kábla Cu L= 10 m	mm ²	50				50				70				
Prierez sietového kábla Cu L= 30 m	mm ²	70				70				95				
Tlak vzduchu - pracovný	MPa	0,6												
Tlak vzduchu - minimálny	MPa	0,1												
Tlak vzduchu - maximálny	MPa	1,0												
Min. tlak chladiacej vody	MPa	0,15												
Zväracia schopnosť	plechy	6+6		5+5		4+4		6+6		5+5		4+4		400 mm ²
	Ø	16+16		14+14		18+18		14+14						
Tlak na elektródach	daN	Podľa použitého pneumatického systému (viď typové označenie)												
Zdvih elektród celkový	mm	100				100				100				
Zdvih elektród pracovný*	mm	20				20				20				
Minimálne rozovretie	mm	150				150				150				
Maximálne rozovretie	mm	400				400				400				
Ø ramien	mm	95				95				-				
Ø držiaka elektród	mm	35				35				-				
Ø kužela elektródy	mm	20				20				-				
Hmotnosť	kg	1050 ÷ 1090				1055 ÷ 1100				cca 1100				
Napätová sústava		2 PEN 50 Hz 400V / TN - C - S												

*nastaviteľný pracovný zdvih je len pri pneumatickom valci s pomocným zdvihom